

Nowa wielopunktowa składarko-sklejarka firmy BCS·Andrew & Suter



Oddział Andrew & Suter firmy British Converting Solutions Ltd (BCS) produkując maszynę FlexiNOVA osiągnął swój cel, jakim było stworzenie modelu pośredniego pomiędzy urządzeniami o bardzo wysokiej wydajności a standardowymi kompaktowymi sklejkami.

FlexiNOVA sytuuje się pomiędzy maszynami A&S MultiNOVA a SuperNOVA i daje całkowicie nowe możliwości w produkowaniu opakowań. Urządzenie łączy w sobie wiele rozwiązań technologicznych pochodzących z modeli siostrzanych. Jest to również pierwsza nowa maszyna powstała po przejęciu w roku 2012 firmy Andrew & Suter przez BCS·Autobox.

Głównym zamiarem konstruktorów było stworzenie maszyny, która skleja 4 punkty w narożnikach, ma możliwość klejenia wielopunktowego w opakowaniach składanych na zewnątrz i do wewnątrz, skleja typowe tacki, crash/auto lock, dokonuje prostego klejenia liniowego, a wszystko to szybko, przy krótkich czasach zmiany ustawień. Połączenie możliwości tego urządzenia z jego ceną sprawia, że dla dużych producentów opakowań stanowi ono bardzo ciekawą alternatywę wobec superszybkich składarko-sklejarek, których możliwości produkcyjne niejednokrotnie nie są w pełni wykorzystywane.

FlexiNOVA może pracować z wydajnością bliską 5000 opakowań na godzinę, co idealnie odpowiada możliwościom produkcyjnym wielu automatów sztancujących. Ustawianie maszyny nie zajmuje więcej niż 5 minut przy prostym klejeniu



liniowym i do 15 minut przy produkcji opakowań bardziej skomplikowanych, jak np. crash-lock. Wszystkie elementy, jakie musimy przestawić, są proste w obsłudze – w połączeniu z zastosowaną tu elektroniką daje to możliwość szybkiego odtworzenia wcześniejszych ustawień zastosowanych do danego typu opakowań.

FlexiNOVA w swojej podstawowej wersji może pracować na tekturze litej, jak i tekturze falistej, z falą do CB. Maksymalny rozmiar arkusza to 2000×1000 mm, z przednimi i tylnymi sekcjami składającymi i zastosowaniem zimnego kleju PVE. Dodatkowa sekcja z dobijakami oraz pracująca w linii sekcja kompresji zwiększają wydajność urządzenia i eliminują pełne zaangażowanie operatora w pracę maszyny, równocześnie dając mu czas na zajęcie się innymi obowiązkami.

Barry Tabor, Managing Director BCS, komentuje: „Jestem zachwycony rozwiązaniami zastosowanymi w tej

nowej maszynie. Nasi doświadczeni inżynierowie, pracujący od lat nad możliwościami ułatwienia i skrócenia czasu zmiany ustawień w maszynach do produkcji opakowań z tektury falistej, wykorzystali swoją wiedzę wprowadzając część tych rozwiązań w sklejarce FlexiNOVA. Jesteśmy przekonani, że ta maszyna stanie się wartościowym urządzeniem zarówno dla małych, jak i dużych firm produkujących opakowania”.

W celu uzyskania dodatkowych informacji prosimy o kontakt z Adamem Pietrasikiem:

795 111 975
biuro@autoboxpolska.pl

BCS Autobox Ltd
ul. Inżynierska 11
93-569 Łódź
biuro@autoboxpolska.pl
tel. 795 111 975
www.autoboxpolska.pl

artykuł promocyjny